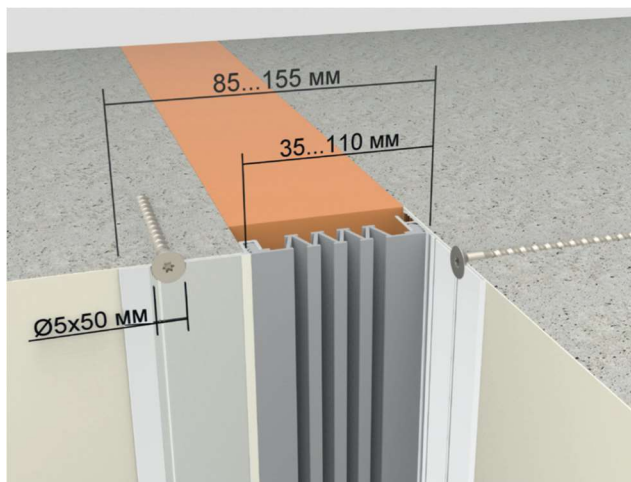
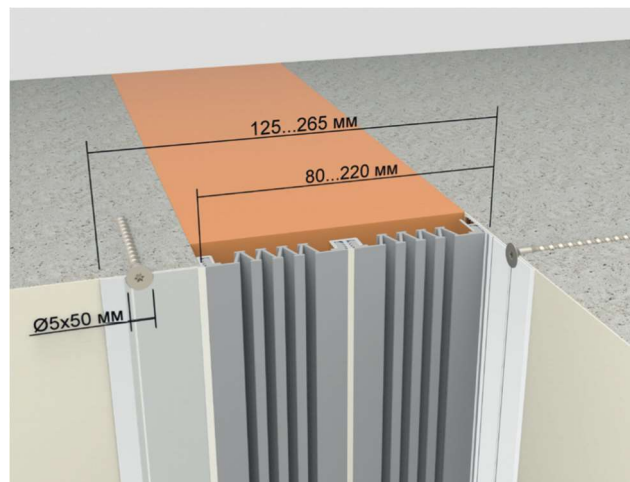


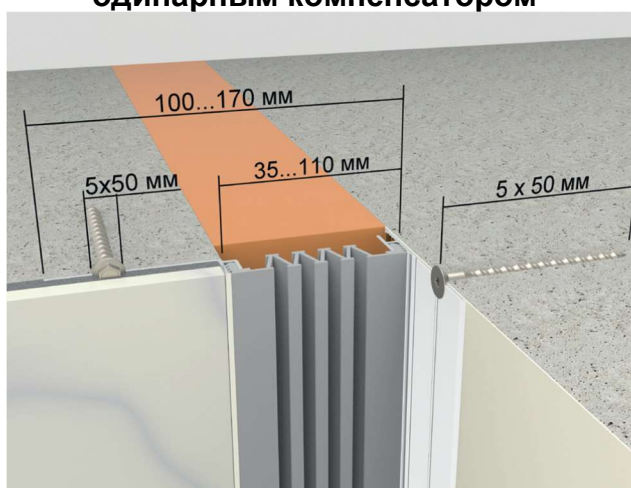
Система обустройства деформационных швов WALL ELASTIC CORNER (WEC)



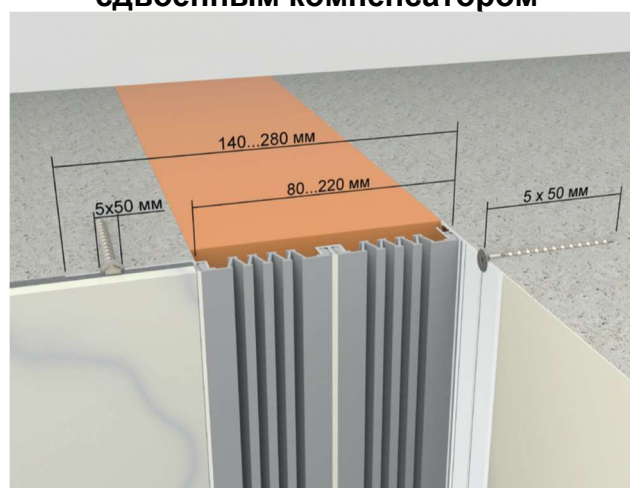
Накладной вариант системы
WALL ELASTIC CORNER (WEC) с
одинарным компенсатором



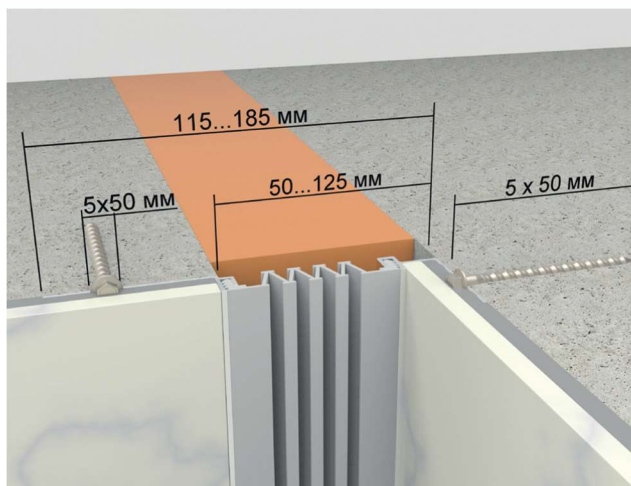
Накладной вариант системы
WALL ELASTIC CORNER (WEC) со
сдвоенным компенсатором



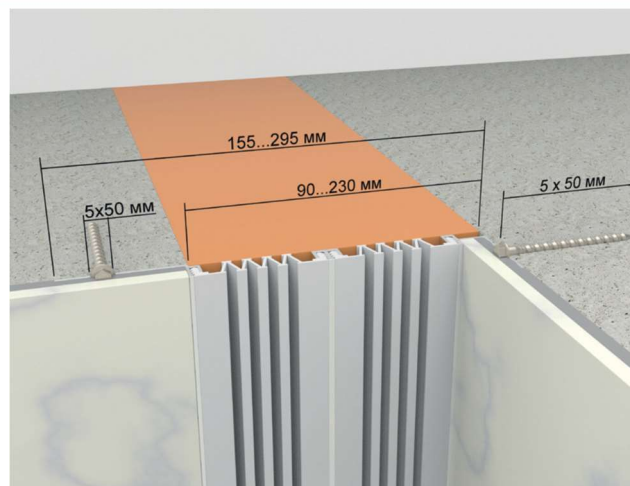
Вариант системы **WALL ELASTIC CORNER (WEC)** с одинарным компенсатором под облицовку



Вариант системы **WALL ELASTIC CORNER (WEC)** со сдвоенным компенсатором под облицовку



Вариант системы **WALL ELASTIC CORNER (WEC)** с одинарным компенсатором под облицовку (стена плитка-плитка)



Вариант системы **WALL ELASTIC CORNER (WEC)** со сдвоенным компенсатором под облицовку (стена плитка-плитка)

Важная информация

Перед началом установки необходимо ознакомиться с конструкторской документацией, касающейся устройства деформационных швов здания, а также с технической документацией на систему WALL ELASTIC CORNER (WEC) указанной в каталоге MASTER PROOF EXPANSION JOINT и настоящей инструкции по монтажу. Убедитесь в том, что конструкторская документация предусматривает обустройство данного деформационного шва именно системой WALL ELASTIC CORNER (WEC).

Проверьте комплект поставки системой WALL ELASTIC CORNER (WEC) и убедитесь в наличии всех необходимых компонентов. В случае неполной комплектации или повреждения отдельных элементов системы WALL ELASTIC CORNER (WEC) ее установка в проектное положение недопустима.

Если в соответствии с конструкторской документацией в деформационный шов должен устанавливаться противопожарный барьер или система гидроизоляции шва, эти операции необходимо выполнить до установки системы WALL ELASTIC CORNER (WEC).

ШАГ 1

Подготовка основания

Перед началом работ по установке системы обустройства деформационного шва места установки должны быть очищены от строительного мусора. Это одинаково важно как для накладного, так и для закладного (под облицовку) варианта конструкции системы WALL ELASTIC CORNER (WEC).

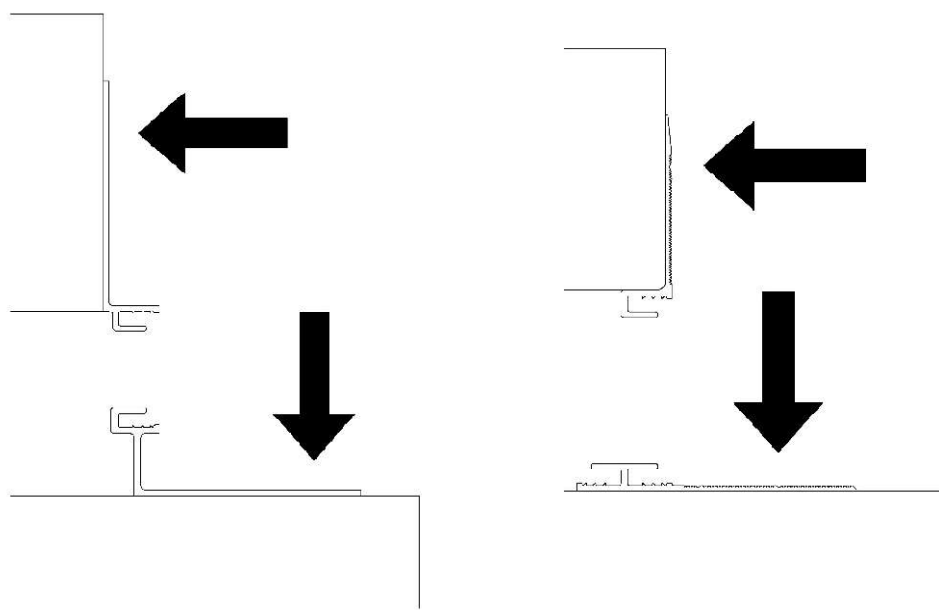
Установочные поверхности бетонного основания или финишного стенового покрытия не должны иметь повреждений (сколов, каверн, выпуклостей) и отклонений от плоскостности. Допустимая разновысотность краев деформационного шва – не более 5 мм по всей его длине.

ШАГ 2

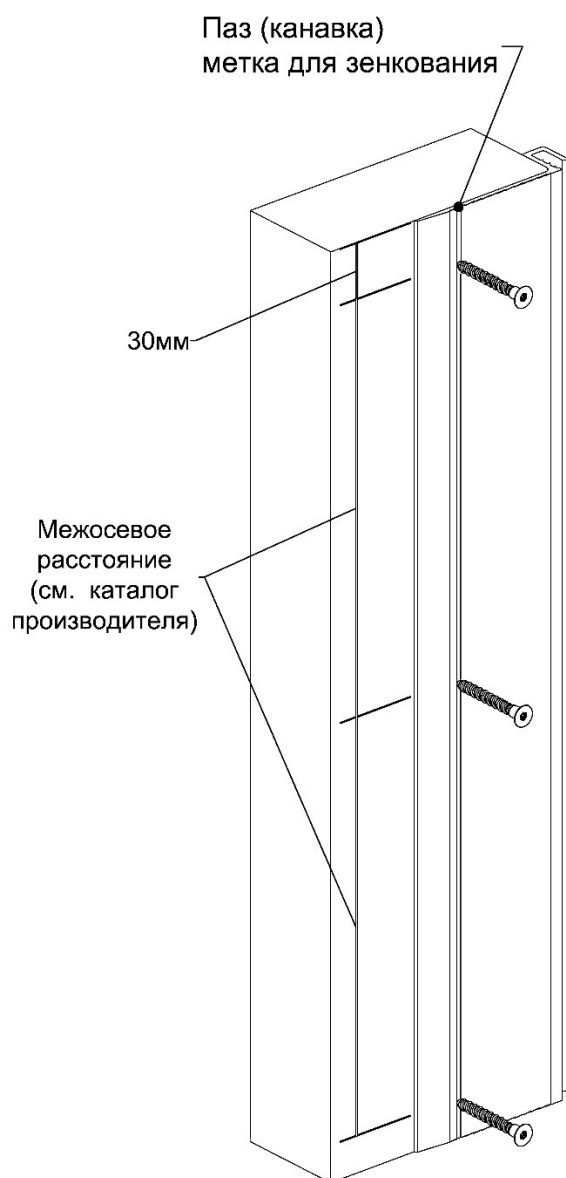
Монтаж установочных частей

Монтаж системы обустройства деформационного шва начинается с монтажа установочных частей WALL ELASTIC CORNER (WEC). Установочная часть отрезается по месту нужной длины.

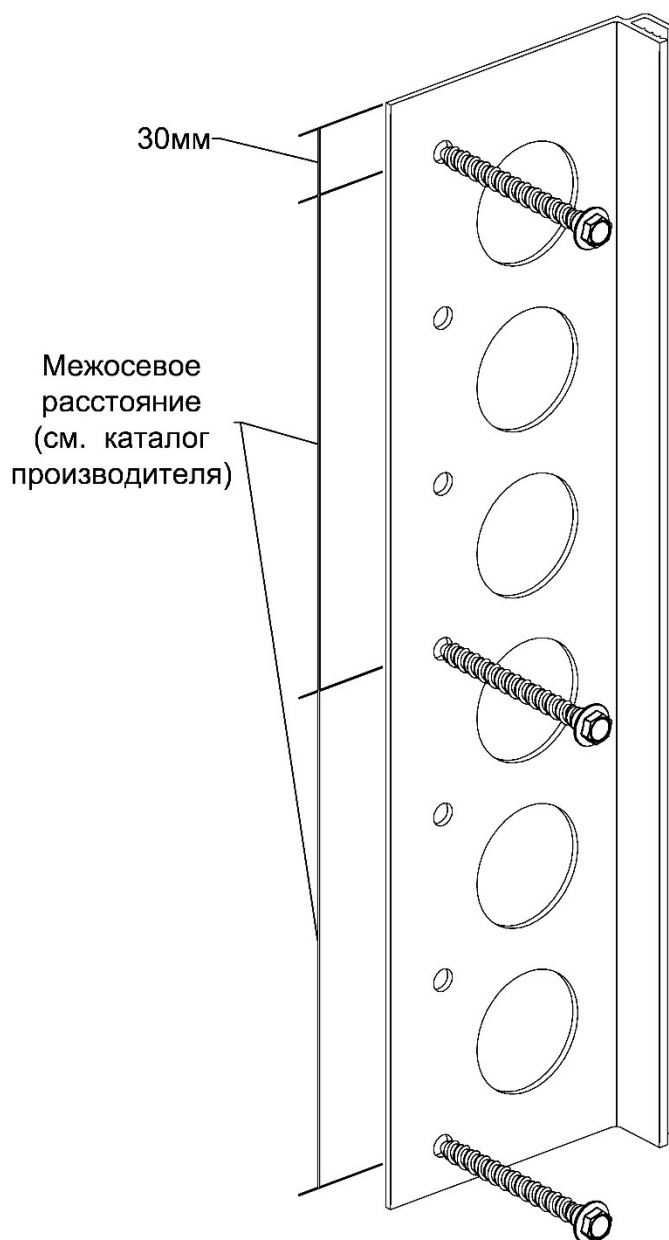
Контакт установочных частей WALL ELASTIC CORNER (WEC) с основанием должен быть плотным по всей поверхности. Обе установочные части должны быть установлены параллельно друг другу и краю деформационного шва. В противном случае монтаж компенсирующего элемента системы WALL ELASTIC CORNER (WEC) будет затруднен или вообще невозможен. Рекомендуемый производителем крепеж MASTER PROOF, указанный в каталоге конструкций обустройства деформационных швов, может поставляться вместе с устройством дополнительно (в комплект поставки не входит).



Отверстия под крепеж в установочных частях накладного типа WALL ELASTIC CORNER (WEC) изготавливаются до их установки в проектное положение. Межосевое расстояние отверстий указано в каталоге конструкций обустройства деформационных швов. Рекомендуемое расстояние от края установочной части до первого крепежного отверстия – 30 мм. Центровку отверстий под крепежи с потай-головкой (зенкование) рекомендуется производить в пазу (канавке), предусмотренной конструкцией накладной установочной части WALL ELASTIC CORNER (WEC).



По согласованию с поставщиком установочные части WALL ELASTIC CORNER (WEC) могут поставляться с уже подготовленными крепежными отверстиями (зенкованием). Отверстия под крепеж в установочных частях предназначенных для установки под облицовку предусмотрены заводом-изготовителем. Межосевое расстояние отверстий и их диаметр указаны в каталоге конструкций обустройства деформационных швов. Рекомендованное расстояние от края установочной части до первого крепежного отверстия – 30 мм.



Перед фиксацией установочной части WALL ELASTIC CORNER (WEC) на основании в нем требуется выполнить подготовку отверстий для крепежных элементов. В качестве шаблона для разметки отверстий рекомендуется использовать установочную часть WALL ELASTIC CORNER (WEC).

Отверстия в основании должны быть выполнены инструментом (сверло, зенкер) тип и размер которого рекомендован производителем системы WALL ELASTIC CORNER (WEC) (указан в каталоге конструкций обустройства деформационных швов MASTER PROOF).

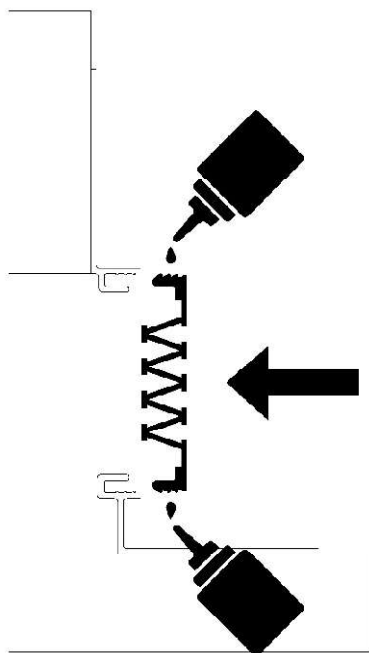
После подготовки крепежных отверстий в основании может быть выполнен монтаж установочных частей WALL ELASTIC CORNER (WEC) с помощью крепежных элементов, тип и размер которых указан в каталоге производителя MASTER PROOF.

Москва, ул. Искры, 17А
Телефон (многоканальный): +7 (495) 215-29-03
www.master-proof.ru
E-mail: ej@master-proof.ru

ШАГ 3

Установка компенсирующего элемента

Установку компенсирующего элемента в установочные части WALL ELASTIC CORNER (WEC) рекомендуется выполнять после фиксации установочных частей в проектном положении. Для облегчения установки фиксирующие элементы компенсатора и посадочные места в установочной части WALL ELASTIC CORNER (WEC) рекомендуется смазать силиконовой спрей-смазкой.



Установка сдвоенного компенсатора выполняется в предварительно собранном виде: эластомерные части компенсатора должны быть уже соединены друг с другом при помощи соединительной планки. Соединение осуществляется отдельно на плоской ровной поверхности. Для сборки компенсатора в лежащую на горизонтальной поверхности соединительную планку вставляются эластомерные части. Для облегчения соединения фиксирующие элементы эластомерных частей компенсатора и соединительная планка смазываются силиконовой спрей смазкой.

В зависимости от локальных условий монтаж компенсатора в установочные части WALL ELASTIC CORNER (WEC) может быть выполнена до монтажа последней в проектное положение. В этом случае сборка всей системы WALL ELASTIC CORNER (WEC) (установочные части + компенсатор) выполняется на плоской ровной поверхности.

В случае если длина деформационного шва превышает длину компенсатора WALL ELASTIC CORNER (WEC) последний может быть сварен из двух и более частей до необходимой длины. Сварка выполняется на оборудовании и по технологии рекомендованной производителем.

