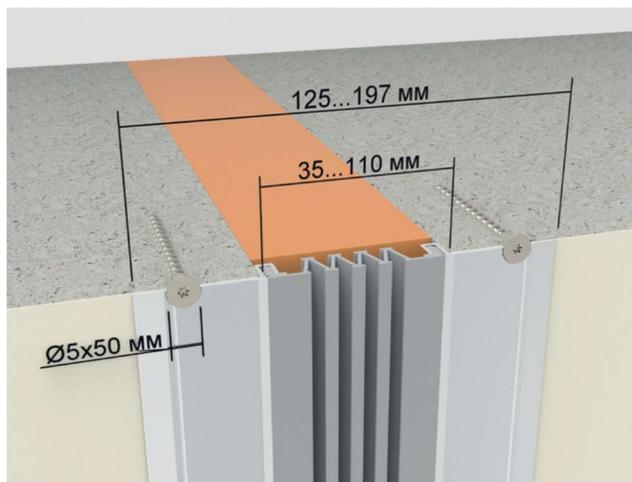
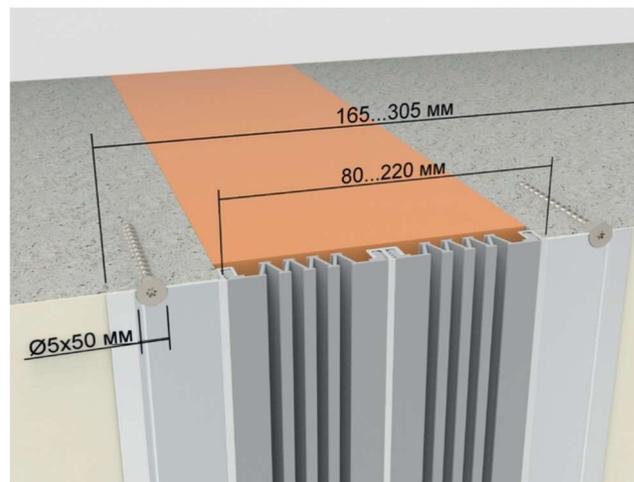


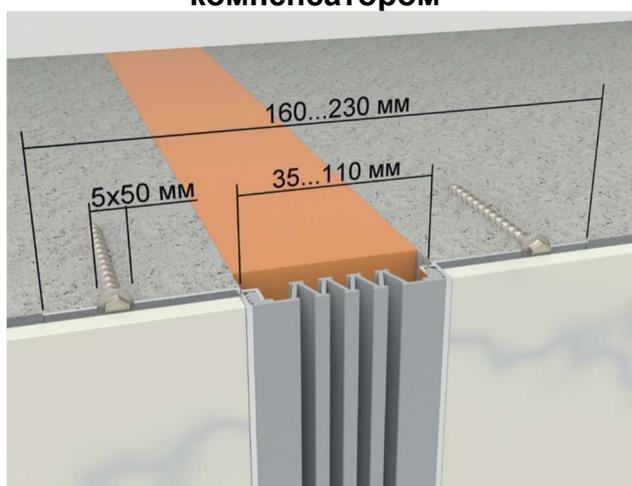
Система обустройства деформационных швов WALL ELASTIC (WE)



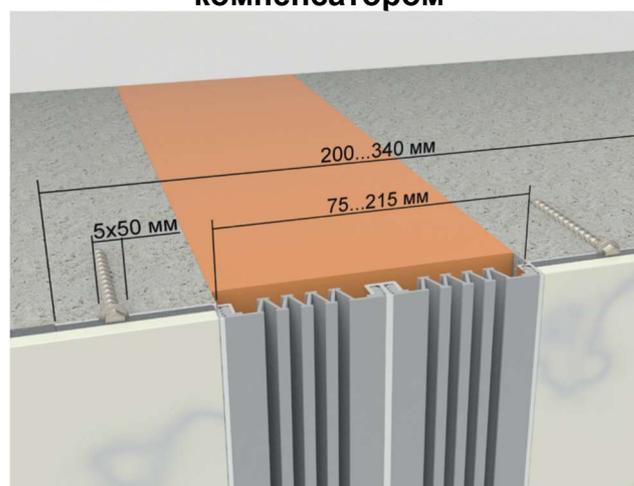
Накладной вариант системы
WALL ELASTIC (WE) с одинарным
компенсатором



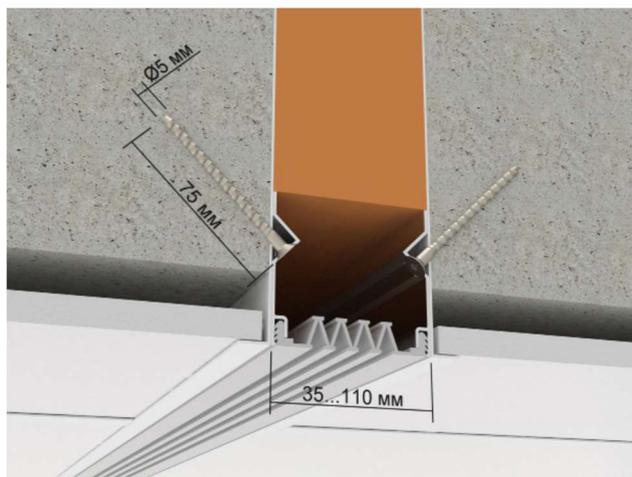
Накладной вариант системы
WALL ELASTIC (WE) со сдвоенным
компенсатором



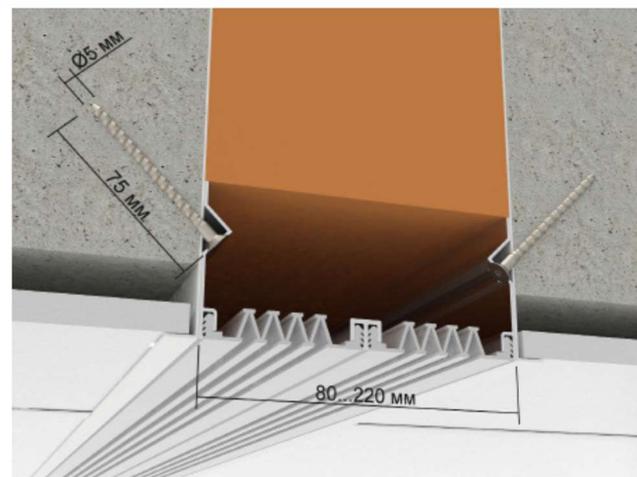
Вариант системы **WALL ELASTIC (WE)**
с одинарным компенсатором под
облицовку



Вариант системы **WALL ELASTIC (WE)**
со сдвоенным компенсатором под
облицовку



Вариант системы **WALL ELASTIC (WE)** с **одинарным компенсатором** для подвесных потолков АРМСТРОНГ



Вариант системы **WALL ELASTIC (WE)** со **сдвоенным компенсатором** для подвесных потолков АРМСТРОНГ

Важная информация

Перед началом установки необходимо ознакомиться с конструкторской документацией, касающейся устройства деформационных швов здания, а также с технической документацией на систему WALL ELASTIC (WE) указанной в каталоге MASTER PROOF EXPANSION JOINT и настоящей инструкции по монтажу. Убедитесь в том, что конструкторская документация предусматривает обустройство данного деформационного шва именно системой WALL ELASTIC (WE).

Проверьте комплект поставки системой WALL ELASTIC (WE) и убедитесь в наличии всех необходимых компонентов. В случае неполной комплектации или повреждения отдельных элементов системы WALL ELASTIC (WE) ее установка в проектное положение недопустима.

Если в соответствии с конструкторской документацией в деформационный шов должен устанавливаться противопожарный барьер или система гидроизоляции шва, эти операции необходимо выполнить до установки системы WALL ELASTIC (WE).

ШАГ 1

Подготовка основания

Перед началом работ по установке системы обустройства деформационного шва места установки должны быть очищены от строительного мусора. Это одинаково важно как для накладного, так и для закладного (под облицовку) варианта конструкции системы WALL ELASTIC (WE).

Установочные поверхности бетонного основания или финишного стенового покрытия не должны иметь повреждений (сколов, каверн, выпуклостей) и отклонений от

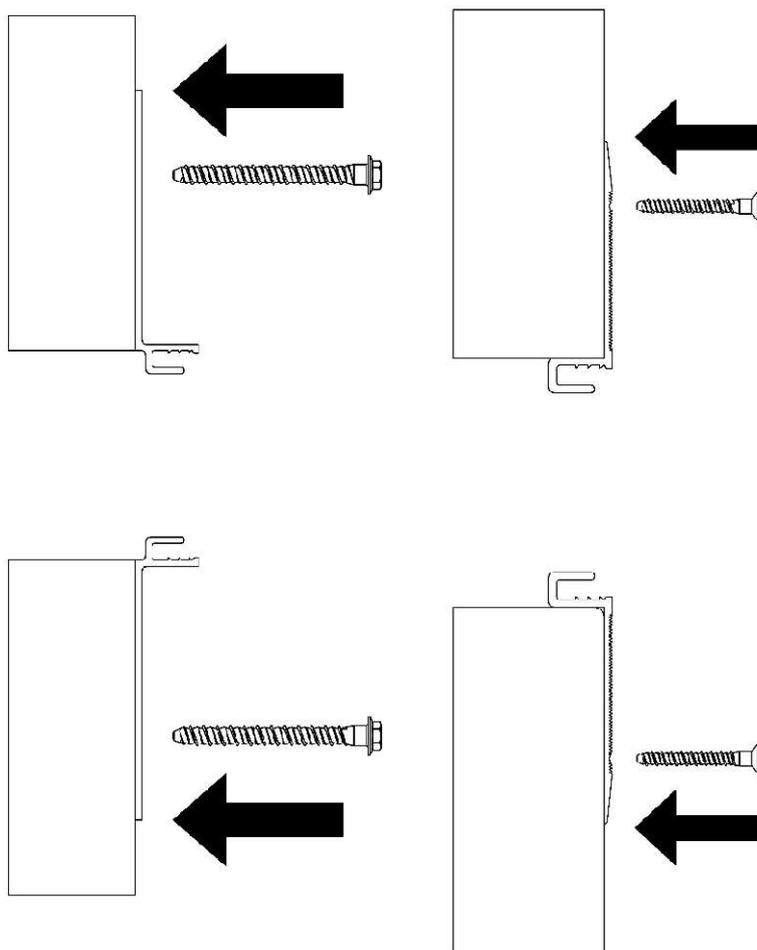
плоскостности. Допустимая разновысотность краев деформационного шва – не более 5 мм по всей его длине.

ШАГ 2

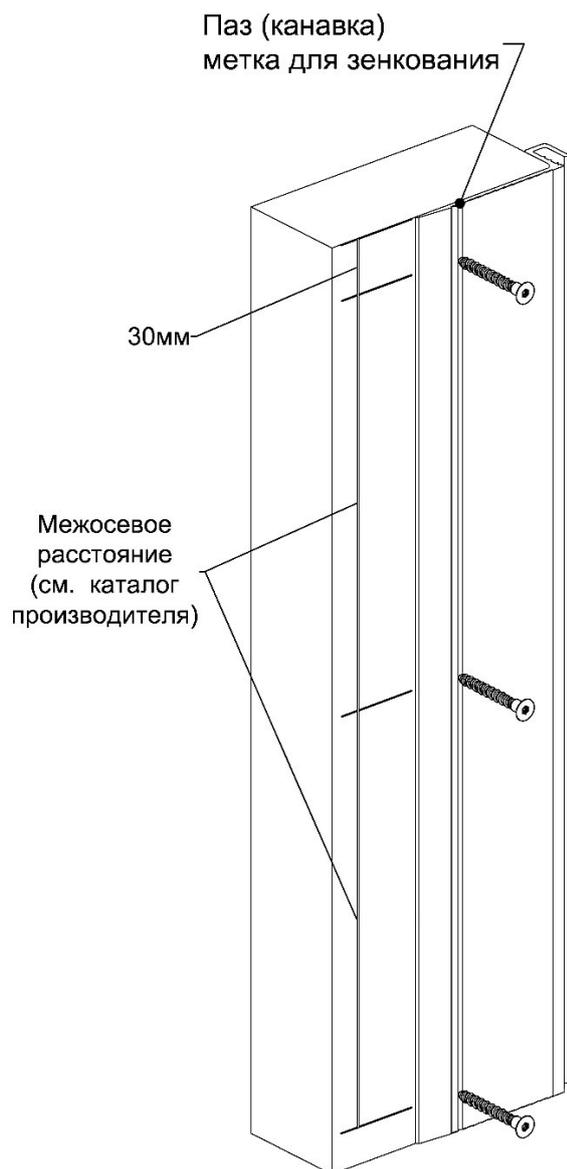
Монтаж установочных частей

Монтаж системы обустройства деформационного шва начинается с монтажа установочных частей WALL ELASTIC (WE). Установочная часть отрезается по месту нужной длины.

Контакт установочных частей WALL ELASTIC (WE) с основанием должен быть плотным по всей поверхности. Обе установочные части должны быть установлены параллельно друг другу и краю деформационного шва. В противном случае монтаж компенсирующего элемента системы WALL ELASTIC (WE) будет затруднен или вообще невозможен. Рекомендуемый производителем крепеж MASTER PROOF, указанный в каталоге конструкций обустройства деформационных швов, может поставляться вместе с устройством дополнительно (в комплект поставки не входит).



Отверстия под крепеж в установочных частях накладного типа WALL ELASTIC (WE) изготавливаются до их установки в проектное положение. Межосевое расстояние отверстий указано в каталоге конструкций обустройства деформационных швов. Рекомендованное расстояние от края установочной части до первого крепежного отверстия – 30 мм. Центровку отверстий под крепежи с потай-головкой (зенкование) рекомендуется производить в паз (канавку), предусмотренной конструкцией накладной установочной части WALL ELASTIC (WE).



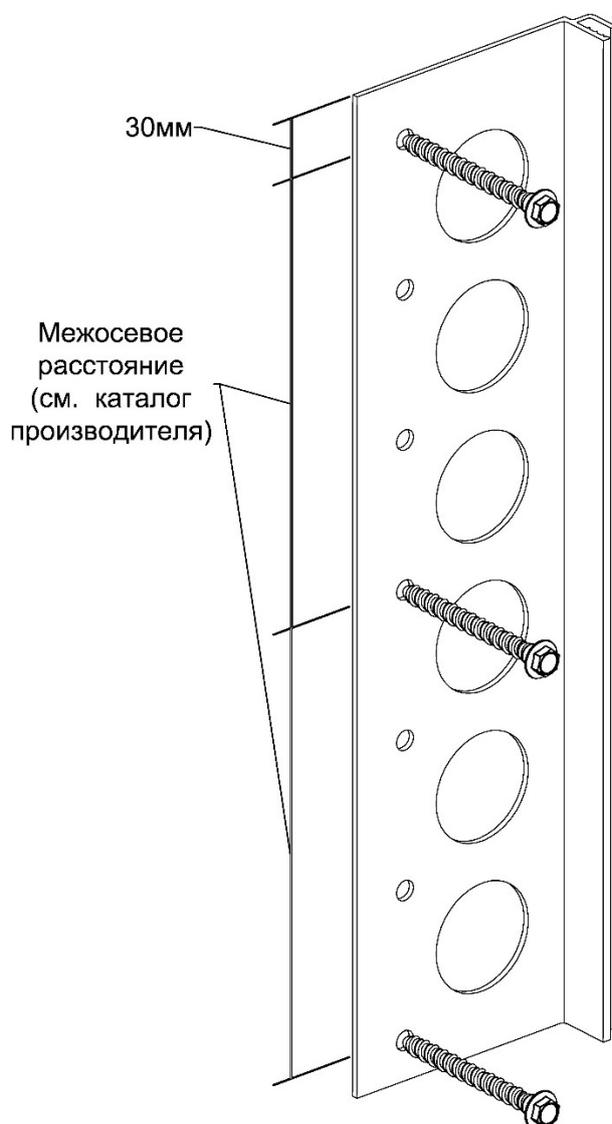
По согласованию с поставщиком установочные части WALL ELASTIC (WE) могут поставляться с уже подготовленными крепежными отверстиями (зенкованием).

Отверстия под крепеж в установочных частях предназначенных для установки под облицовку предусмотрены заводом-изготовителем. Межосевое расстояние отверстий и их диаметр указаны в каталоге конструкций обустройства деформационных швов.

Рекомендованное расстояние от края установочной части до первого крепежного отверстия – 30 мм.

Перед фиксацией установочной части WALL ELASTIC (WE) на основании в нем требуется выполнить подготовку отверстий для крепежных элементов. В качестве шаблона для разметки отверстий рекомендуется использовать установочную часть WALL ELASTIC (WE).

Отверстия в основании должны быть выполнены инструментом (сверло, зенкер) тип и размер которого рекомендован производителем системы WALL ELASTIC (WE) (указан в каталоге конструкций обустройства деформационных швов MASTER PROOF).



После подготовки крепежных отверстий в основании может быть выполнен монтаж установочных частей WALL ELASTIC (WE) с

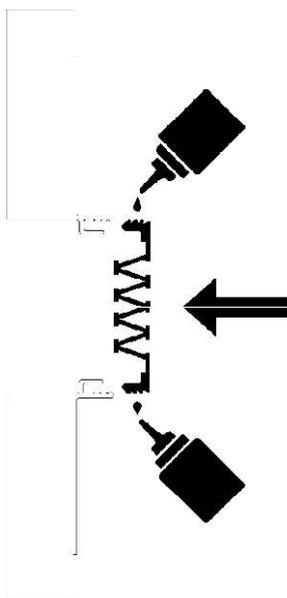
помощью крепежных элементов, тип и размер которых указан в каталоге производителя MASTER PROOF.

Монтаж установочных частей WALL ELASTIC (WE) в подвесных потолках типа «Армстронг» выполняется непосредственно на профиль потолочной системы. Соединение установочной части с профилем выполняется крепежом, рекомендованным производителем. Шаг и диаметр крепежных отверстий выполняется аналогично случаю системы WALL ELASTIC (WE) устанавливаемой под облицовку.

ШАГ 3

Установка компенсирующего элемента

Установку компенсирующего элемента в установочные части WALL ELASTIC (WE) рекомендуется выполнять после фиксации установочных частей в проектном положении. Для облегчения установки фиксирующие элементы компенсатора и посадочные места в установочной части WALL ELASTIC (WE) рекомендуется смазать силиконовой спрей-смазкой.



Установка сдвоенного компенсатора выполняется в предварительно собранном виде: эластомерные части компенсатора должны быть уже соединены друг с другом при помощи соединительной планки. Соединение осуществляется отдельно на плоской ровной поверхности. Для сборки компенсатора в лежащую на горизонтальной поверхности соединительную планку вставляются эластомерные части. Для облегчения соединения фиксирующие элементы эластомерных частей компенсатора и соединительная планка смазываются силиконовой спрей смазкой.

В зависимости от локальных условий монтаж компенсатора в установочные части WALL ELASTIC (WE) может быть выполнена до монтажа последней в проектное

положение. В этом случае сборка всей системы WALL ELASTIC (WE) (установочные части + компенсатор) выполняется на плоской ровной поверхности.

В случае если длина деформационного шва превышает длину компенсатора WALL ELASTIC (WE) последний может быть сварен из двух и более частей до необходимой длины. Сварка выполняется на оборудовании и по технологии рекомендованной производителем.