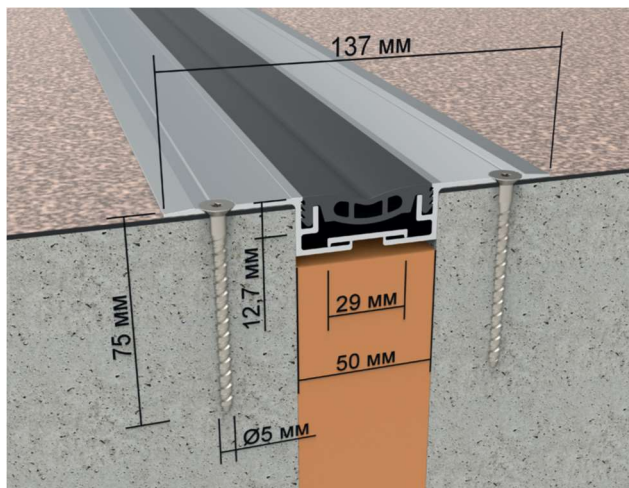
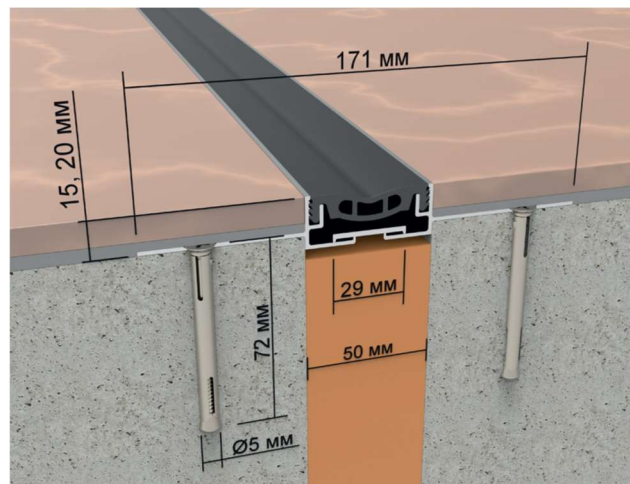


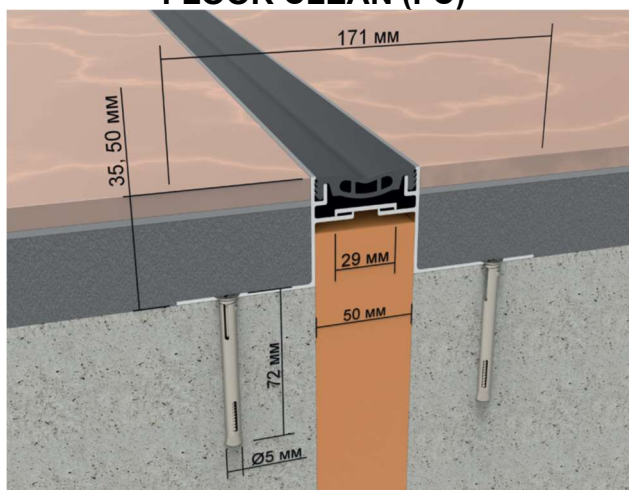
Система обустройства деформационных швов FLOOR CLEAN (FC)



Накладной вариант системы
FLOOR CLEAN (FC)



Закладной вариант системы
FLOOR CLEAN (FC)



Накладной вариант системы
FLOOR CLEAN (FC) под стяжку

Важная информация

Перед началом установки необходимо ознакомиться с конструкторской документацией, касающейся устройства деформационных швов здания, а также с технической документацией на систему FLOOR CLEAN (FC) указанной в каталоге MASTER PROOF EXPANSION JOINT и настоящей инструкции по монтажу. Убедитесь в том, что конструкторская документация предусматривает обустройство данного деформационного шва именно системой FLOOR CLEAN (FC).

Проверьте комплект поставки системой FLOOR CLEAN (FC) и убедитесь в наличии всех необходимых компонентов. В случае неполной комплектации или повреждения

Москва, ул. Искры, 17А
Телефон (многоканальный): +7 (495) 215-29-03
www.master-proof.ru
E-mail: ej@master-proof.ru

отдельных элементов системы FLOOR CLEAN (FC) ее установка в проектное положение недопустима.

Если в соответствии с конструкторской документацией в деформационный шов должен устанавливаться противопожарный барьер или система гидроизоляции шва, эти операции необходимо выполнить до установки системы FLOOR CLEAN (FC).

ШАГ 1

Подготовка основания

Перед началом работ по установке системы обустройства деформационного шва места установки должны быть очищены от строительного мусора. Это одинаково важно как для накладного, так и для закладного варианта конструкции системы FLOOR CLEAN (FC).

Установочные поверхности бетонного основания или финишного напольного покрытия не должны иметь повреждений (сколов, каверн, выпуклостей) и отклонений от плоскостности. Допустимая разность высот краев деформационного шва – не более 5 мм по всей его длине.

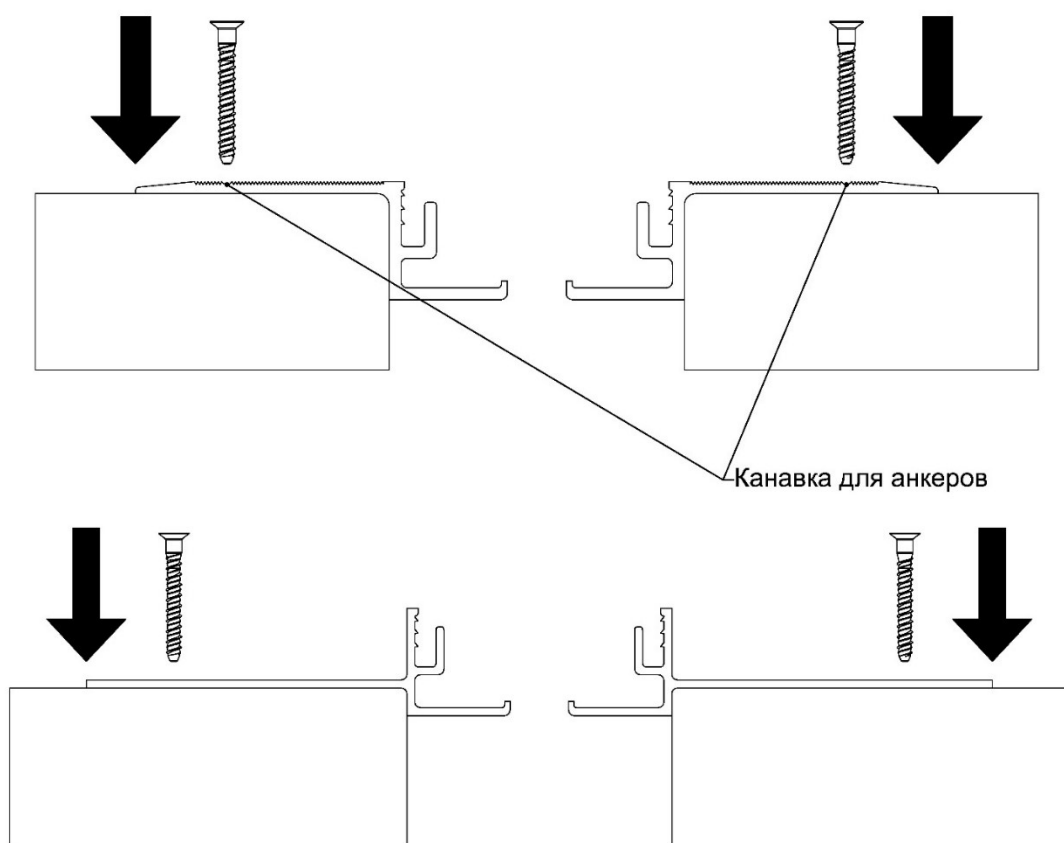
В случае применения закладной установочной части FLOOR CLEAN (FC) допускается локальный ремонт поврежденного основания ремонтными составами согласно конструкторской документации.

ШАГ 2

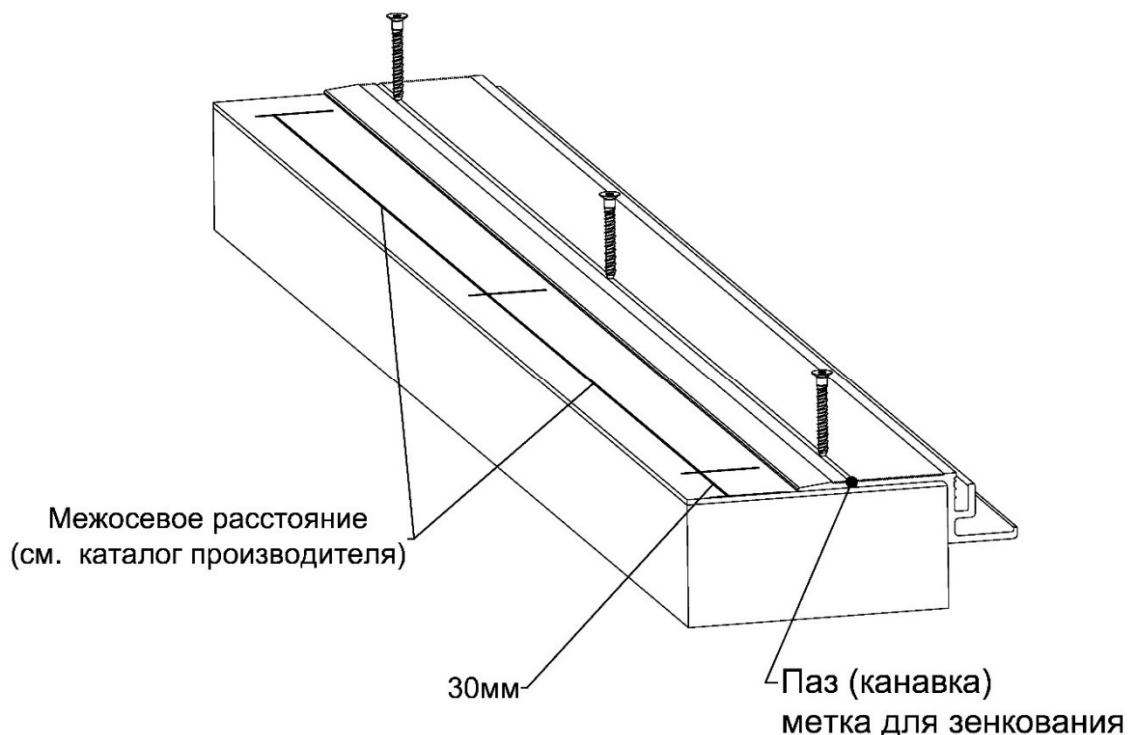
Монтаж установочных частей

Монтаж системы обустройства деформационного шва начинается с монтажа установочных частей FLOOR CLEAN (FC). Установочная часть отрезается по месту нужной длины.

Контакт установочных частей FLOOR CLEAN (FC) с основанием должен быть плотным по всей поверхности. Обе установочные части должны быть установлены параллельно друг другу и краю деформационного шва. В противном случае монтаж компенсирующего элемента системы FLOOR CLEAN (FC) будет затруднен или вообще невозможен. Рекомендуемый производителем крепеж MASTER PROOF, указанный в каталоге конструкций обустройства деформационных швов, может поставляться вместе с устройством дополнительно (в комплект поставки не входит).

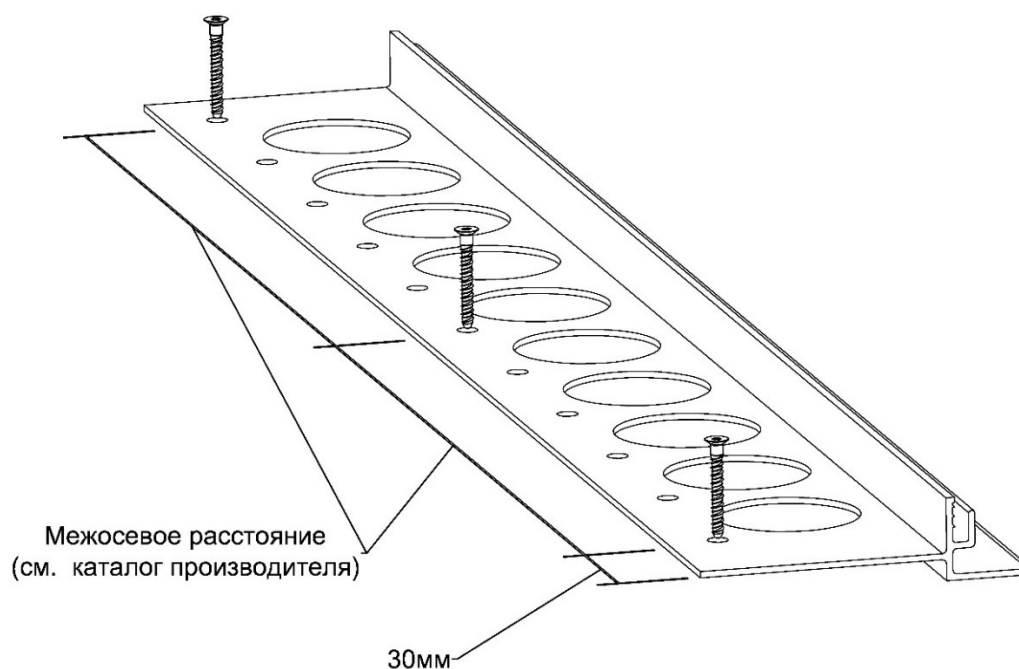


Отверстия под крепеж в установочных частях накладного типа FLOOR CLEAN (FC) изготавливаются до их установки в проектное положение. Межосевое расстояние отверстий указано в каталоге конструкций обустройства деформационных швов. Рекомендованное расстояние от края установочной части до первого крепежного отверстия – 30 мм. Центровку отверстий под крепежи с потай-головкой (зенкование) рекомендуется производить в пазу (канавке), предусмотренной конструкцией накладной установочной части FLOOR CLEAN (FC).



По согласованию с поставщиком установочные части FLOOR CLEAN (FC) могут поставляться с уже подготовленными крепёжными отверстиями (зенкованием).

Отверстия под крепеж в установочных частях закладного типа FLOOR CLEAN (FC) предусмотрены заводом-изготовителем. Межосевое расстояние отверстий и их диаметр указаны в каталоге конструкций обустройства деформационных швов. Рекомендованное расстояние от края установочной части до первого крепёжного отверстия – 30 мм.



Перед фиксацией установочной части FLOOR CLEAN (FC) на основании в нем требуется выполнить подготовку отверстий для крепежных элементов. В качестве шаблона для разметки отверстий рекомендуется использовать установочную часть FLOOR CLEAN (FC).

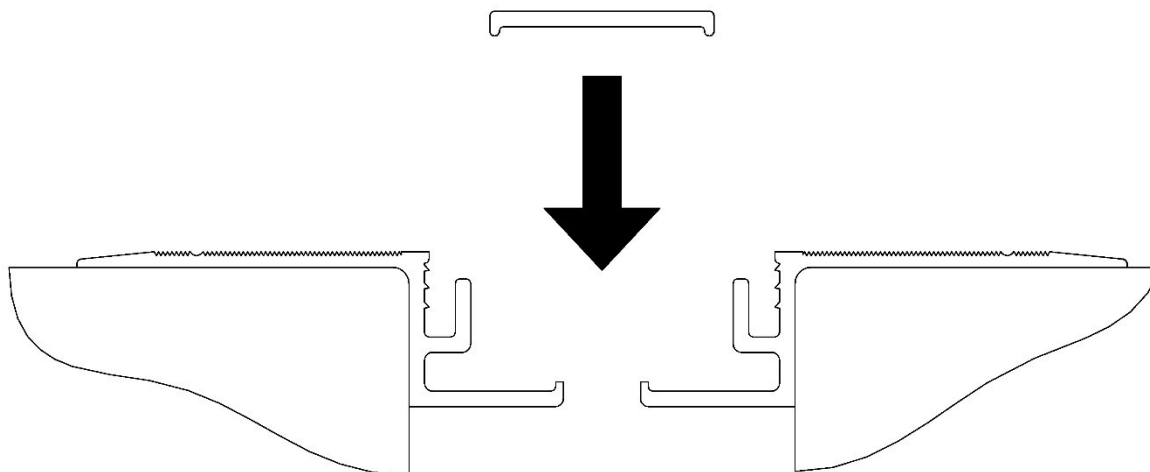
Отверстия в основании должны быть выполнены инструментом (сверло, зенкер) тип и размер которого рекомендован производителем системы FLOOR CLEAN (FC) (указан в каталоге конструкций обустройства деформационных швов MASTER PROOF).

После подготовки крепежных отверстий в основании может быть выполнен монтаж установочных частей FLOOR CLEAN (FC) с помощью крепежных элементов, тип и размер которых указан в каталоге производителя MASTER PROOF.

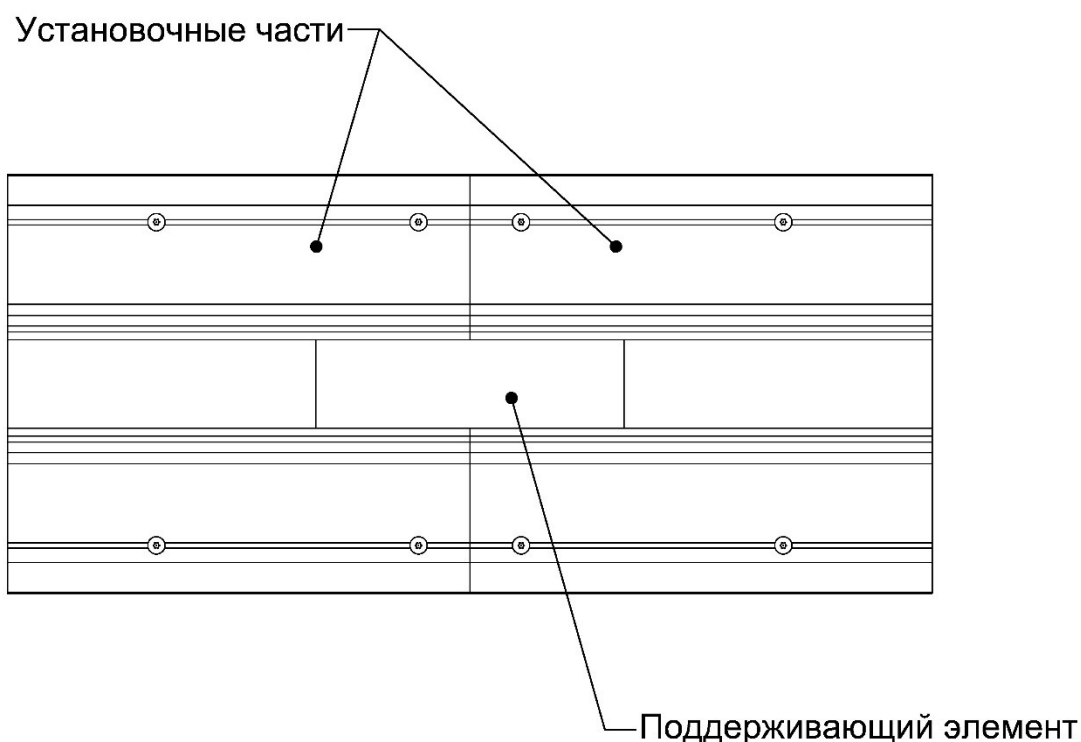
ШАГ 3

Установка поддерживающего и компенсирующего элементов

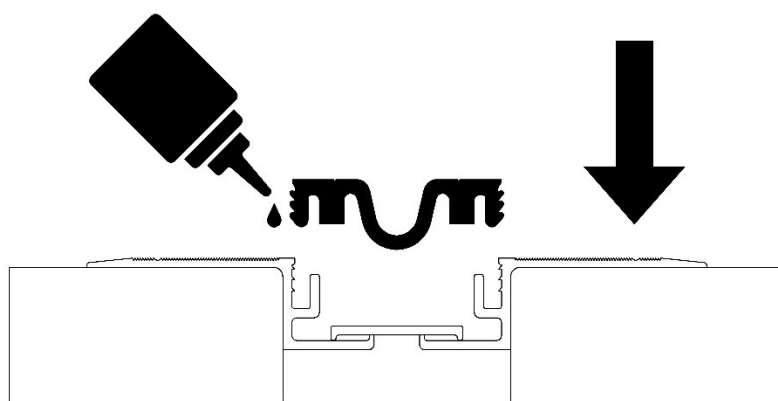
Установка поддерживающего элемента выполняется только после полной фиксации установочных частей FLOOR CLEAN (FC) крепежом. Установка сводится к опусканию поддерживающего элемента и его расположению на опорных полках установочных частей без дополнительной фиксации.



Рекомендуется располагать поддерживающий элемент и установочные части FLOOR CLEAN (FC) в шахматном порядке.



Установку компенсирующего элемента в установочные части FLOOR CLEAN (FC) рекомендуется выполнять после фиксации установочных частей в проектном положении. Для облегчения установки фиксирующие элементы компенсатора и посадочные места в установочной части FLOOR CLEAN (FC) рекомендуется смазать силиконовой спрей-смазкой.



Установка сдвоенного компенсатора выполняется в предварительно собранном виде: эластомерные части компенсатора должны быть уже соединены друг с другом при помощи соединительной планки. Соединение осуществляется отдельно на плоской ровной поверхности. Для сборки компенсатора в лежащую на горизонтальной поверхности соединительную планку вставляются эластомерные части. Для облегчения соединения фиксирующие элементы эластомерных частей компенсатора и соединительная планка смазываются силиконовой спрей смазкой.

В зависимости от локальных условий монтаж компенсатора в установочные части FLOOR CLEAN (FC) может быть выполнена до монтажа последней в проектное положение. В этом случае сборка всей системы FLOOR CLEAN (FC) (установочные части + компенсатор) выполняется на плоской ровной поверхности.

В случае если длина деформационного шва превышает длину компенсатора FLOOR CLEAN (FC) последний может быть сварен из двух и более частей до необходимой длины. Сварка выполняется на оборудовании и по технологии рекомендованной производителем.